**STALIAUS MOKYMO PROGRAMA**

**Techninis Aprašymas**

**Užduočių rinkinys**

**1. ĮŽANGA**

Konkursas skirtas staliaus- baldžiaus kompetencijoms įvertinti.

**1.1. DOKUMENTO AKTUALUMAS IR REIKŠMĖ**

Staliaus Techninio aprašymo ir užduočių rinkinio dokumentas skirtas suprasti pagrindines profesinio meistriškumo konkurso „Balticskills“ organizavimo procedūras ir užduotis.

Visi varžybų organizatoriai ir dalyviai turi būti išanalizavę Techninio aprašymo ir užduočių rinkinio dokumentą.

Kilus bet kokiam konfliktui dėl skirtingai suprantamų techninių aprašymų atskirose kalbose, pirmenybė teikiama versijai anglų kalba.

**1.2. PROFESIJOS ARPAŠYMAS**

Stalius iš medienos ir medžio ruošinių gamina įvairių tipų konstrukcijnius baldus. Stalius savarankiškai planuoja ir organizuoja darbo užduočių atlikimą ir operacijų seką. Stalius gali dirbti stalių dirbtuvėse, medžio apdirbimo ir baldų gamybos, montavimo įmonėse.

**Staliaus profesijos pareigos ir užduotys:**

Darbo proceso organizavimas:

* susipažinti su baldų gamybos užduotimi.
* dalyvauti baldų projekto kūrime.
* atlikti skaičiavimus, susijusius su baldo gaminimu.
* pasirinkti užduoties atlikimui tinkamus metodus.
* paruošti reikalingus įrankius ir medžio apdirbimo stakles.

Medžiagų parinkimas ir paruošimas:

* parinkti medžiagas baldų gaminimui.
* įvertinti užsakytų medžiagų kokybę.
* paruošti reikalingas pagalbines priemones (šablonus, presus, padėklus ir kt.)
* pasirinkti reikalingas pagalbines medžiagas (abrazyvus, klijus), tvirtinimo ir jungiamąsias detales.

Baldų gamyba:

* pagaminti baldų ruošinius.
* pagaminti baldų detales.
* gaminti baldų dekoratyvinius ir funkcinius elementus.
* apdailinti baldų dalių kraštus natūraliomis arba dirbtinėmis medžiagomis.
* patikrinti atskirų dalių suderinamumą.
* paruošti baldo ar jo atskirų dalių paviršius apdailai.
* atlikti baldo ar jo atskirų dalių paviršių apdailą.
* kokybiškai atlikti baldo furnitūros apdirbimo darbus.
* surinkti baldą.

Pagrindinių profesinės veiklos principų įgyvendinimas:

* atlikti darbus, laikantis darbuotojų saugos, darbo apsaugos, priešgaisrinių ir elektros saugos taisyklių.
* dirbti individualiai ir bendraujant su kolegomis.
* laikytis aplinkos apsaugos reikalavimų, dirbant su medienos konservantais.

**2. VERTINIMO STANDARTŲ SPECIFIKACIJA**

Vertinimo standarte pateikiama įgūdžių vertinimo metodika.

Kiekvienam skyriui priskiriama visų balų procentinė dalis ir nurodoma jų santykinė svarba vertinimo standartų specifikacijoje. Visų procentinių taškų suma lygi 100 proc..

Tik įgūdžiai, išvardinti vertinimo standartų specifikacijos lentelėje, bus vertinami profesinio meistriškumo “Baltiscills” varžybų metu.

**Vertinimo standartų specifikacija**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kompetencija | | Procentas |
| 1. | Gebėjimas savarankiškai įvertinti ir suprasti baldų gamybos užduotį |  |
|  | Konkurso dalyvis tui žinoti ir suprasti:   * Baldų gaminimo techninę dokumentaciiją; * Techninius brėžinius.   Dalyvis taip pat turi gebėti:   * Skaityti techninius baldų gamybos dokumentus |  |
| 2. | Gebėjimas apskaičiuoti baldo(ų) gamybai reikalingas laiko ir medžigų sąnaudas bei kainas. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Baldų gamybos technologiją; * Gamybos laiko planavimą; * Skaičiavimus.   Dalyvis turi gebėti:   * Apskaičiuoti gamybos laiką ir medžiagų sunaudojimą, atsižvelgdamas į medžiagų kokybę ir technologinio proceso reikalavimus. |  |
| 3. | Gebėjimas planuoti technologinio proceso įgyvendinimą tam tikra seka, atsižvelgiant į baldų gamybos užduotį. Gebėjimas racionaliai organizuoti darbo procesą. |  |
|  | Konkurso dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Medienos medžiagas, jų apdirbimo technologinius metodus ir darbo būdus; * Apdailos medžiagas, detalių apdirbimo technologinius procesus ir darbo būdus; * Efektyvų darbo organizavimą; * Technologinio proceso sampratą; * Technologinių kortelių sudarymo ypatumus.   Dalyvis gebės:   * Įvertinti baldų gamybos technologinius metodus; * Parinkti specifines medžio apdirbimo technologijas; * Parengti technologinio proceso technologinę kortelę. |  |
| 4. | Gebėjimas parinkti ir parengti tinkamas medžio apdirbimo stakles ir įrankius, rankinius elektrinius pjovimo įrankius. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Elektrotechnikos pagrindus; * Medienos pjovimo teorijos pagrindus; * Medienos apdirbimo staklių tipus, jų sandarą, pjovimo įrankius, įrangą, priedus bei efektyvius ir saugius darbo būdus; * Rankinius darbo įrankius, jų galandinimą, efektyvius ir saugius darbo būdus.   Dalyvis turi gebėti:   * Pasirinkti darbui tinkamas stakles, įrankius, rankinius elektrinius įrankius~~;~~ * Pasirinkti užduočiai tinkamus medienos apdirbimo įrankius; * Paruošti užduočiai medžio apdirbimo stakles; * Patikrinti staklių atitiktį technologinio proceso ir darbo saugos reikalavimams. |  |
| 5. | Gebėjimas įvertinti medžiagos kokybės atitiktį technologinio sprendimo reikalavimams ir konstruktyviems bei estetiniams baldų kokybės reikalavimams |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Medienos kokybės standartus; * Baldų gamybai naudojamus ne medienos medžiagų tipus; * Medžio gamybos technologijas; * Įvairių medienos defektų įtaką baldų konstrukcinei ir estetinei kokybei.   Dalyvis turi gebėti:   * Įvertinti medžiagos kokybės atitiktį standartams; * Įvertinti medžiagos kokybės atitiktį techniniams sprendimams ir konstrukcinims bei estetiniams baldų gamybos reikalavimams. |  |
| 6. | Gebėjimas pasirinkti, pagaminti pagalbines priemones (šablonus, presus ir kt.) ir pasirinkti pagalbines medžiagas (abrazyvus, klijus ir kt.) atsižvelgiant į projekto ir technologinius baldų gamybos reikalavimus. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Pagalbinių priemonių rūšis, jų svarbą ir veikimo principus; * Pagalbinių priemonių gamybos būdus; * Pagalbinių medžiagų rūšis; * Pagalbinių medžiagų savybes; * Baldų tvirtinimus ir jungiamasias detales.   Dalyvis turi gebėti:   * Parinkti tinkamiausias pagalbines priemones, atsižvelgiant į galimas apdailos rūšis; * Surinkti reikiamus laikiklius ir jungiamasias priemones. |  |
| 7. | Gebėjimas pagaminti baldų komponentų ruošinius pagal technologinio proceso reikalavimus |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Technologinius įvairių baldų gamybos tipų ir dizaino reikalavimus; * Kompiuterizuoto skaitmeninio valdymo (CNC) medienos apdirbimo staklių pagrindus; * Įvairių medžio masyvo rūšių techninių savybių ir tekstūros skirtumus skirtingose kamieno dalyse; * Medinių plokščių medžiagų technines savybes; * Pjautinės medienos apdirbimo principus; * Medienos apdirbimo staklių, pjovimo įrankių, įrangos, priedus ir darbo metodus; * Klijus ir klijavimo technologiją;. * Mokėti nepriekaištingai naudotis rankiniais, mechaniniais ir elektriniais darbo įrankiais ir juos paruošti darbui; * Staliaus įrankius, skirtus matavimui ir žymėjimui; * Geometrinius faneros sluoksnių išdėstymą ir eiliškumą; * Faneravimo būdus, naudojant įvairių tipų šablonus; * Abrazyvinių medžiagų rūšis; * Medienos lenkimo techniką; * Lenktų klijuotų dalių apdirbimo šablonų pagalba būdus.   Dalyvis turi gebėti:   * Išpjauti ir platinti pjautinę medieną, o taip pat ją sendinti; * Atlikti medienos apdirbimo darbus (tiesinimą ir storinimą); * Klijuoti medinius šablonus; * Pjaustyti, apdoroti ir šlifuoti lentas; * Kalibruoti baldų ruošinius; * Faneruoti ruošinius; * Atlikti reikiamus žymėjimus, naudojant reikalingus matavimo ir žymėjimo ~~prietaisus~~ įrankius. |  |
| 8. | Gebėjimas gaminti baldų dalis pagal brėžinį |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Įvairių jungčių ir tvirtinimų atitikimą baldų medžiagoms ir konstrukcijos specifikai; * Baldų konstrukcijose naudojamų jungčių ir mazgų konstrukcijas, jų optimalius parametrus, projektavimo ir įgyvendinimo principus.   Dalyvis turi gebėti:   * Atlikti žymėjimus naudojant matavimo ir žymėjimo įrankius; * Mechaniškai apdirbti baldų ruošinius (pjūklas, freza, grąžtas, ir t.t.); * Pagaminti detalių jungtis; * Įvertinti proceso efektyvumą ir naudoti medžio apdirbimo įrangą, stakles, tinkamus pjovimo įrankius, elektrinius rankinius įrankiusįvairių tipų įrangą ir priedus; * Nuolat kontroliuoti baldų ruošinių atitikimą būtiniems technologiniams ir kokybės reikalavimams. |  |
| 9. | Gebėjimas atlikti baldų kraštų apdailą pagal brėžinį ir technologinius bei kokybės reikalavimus. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Apdailos medžiagų rūšis; * Baldų dalių kraštų tvirtinimo būdus.   Dalyvis turi gebėti:   * Paruošti klijus klijavimui; * Atlikti klijuotų baldų dalių kraštų apdirbimą. |  |
| 10. | Gebėjimas gaminti dekoratyvinius ir funkcinius baldų elementus. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Dekoratyvinių baldų elementų gaminimo techniką; * Medienos apdirbimo mašinas, rankinius, rankinius elektrinius įrankius; * Pjovimo įrankių rūšys, šablonus, priedus ir saugius dekoratyvinių baldų elementų gamybos technologinius procesus.   Dalyvis turi gebėti:   * Profiliuoti tiesias ir kreivalinijines dalis; * Atlikti kitų funkcinių ir dekoratyvinių elementų apdirbimą staklėmis, rankiniais elektriniais įrankiais. |  |
| 11. | Gebėjimas kurti dekoratyvines faneros (-avimo) kompozicijas ir faneruoti įvairius baldų paviršius. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Intarpų gamybos būdus ir tecchniką; * Įvairių medienos rūšių ir faneros ypatumus, jų apdirbimą ir klijavimą.   Dalyvis turi gebėti:   * Kurti visų tipų fanerų geometrines kompozicijas, naudojant įvairių rūšių medieną ir fanerą; * Atlikti dekoratyvinį baldų paviršių faneravimą. |  |
| 12. | Gebėjimas patikrinti baldų dalių suderinamumą gaminyje. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Technologinius reikalavimus produktų surinkimui/montavimui; * Montavimo įrankius, furnitūrą ir jų naudojimogalimybes.   Dalyvis turi gebėti:   * Atlikti nuoseklų kontrolinį baldų surinkimą; * Patikrinti sujungimo vietas; * Patikrinti baldų atitiktį brėžiniui. |  |
| 13. | Gebėjimas paruošti baldus paviršių apdailai pagal numatytus paviršiaus apdailos darbus. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir mokėti:   * Medžio paviršiaus apdailos technologiją; * Medžio paviršiaus dekoravimo rūšis; * Apdailos medžiagas, apdailos medžiagų suderinamumą su pagrindinėmis medžiagomis; * Specifinius reikalavimus įvairių rūšių apdailai; * Metodus, įrankius ir medžiagas, skirtas paviršių paruošimui; * Darbo vietos tinkamumą konkrečiai veiklai; * Apsauginių priemonių rūšis ir naudojimą.     Dalyvis turi gebėti:   * Šlifuoti baldų dalių paviršius; * Antiseptikuoti, nuriebalinti ir nušviesinti baldų paviršius; * Pašalinti sakus; * Pašalinti medienos defektus (šakas, plyšius, įtrūkimus); * Atlikti dažymo, lakavimo, aliejavimo vaškavimo, tonavimo ir tarpinio šlifavimo darbus; * Patikrinti apdailos dangos kokybę. |  |
| 14. | Gebėjimas pridėti aksesuarus ir ne medines medžiagas. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Ne medinių medžiagų rūšis (metalo, stiklo, plastiko, tekstilės); * Mechanines ir fizines ne medinių medžiagų savybes; * Priedų rūšis ir naudojimą.   Dalyvis turi gebėti:   * Papildyti baldus numatytais priedais; * Žinoti, kaip parenkamai priedai; * Atlikti kokybišką furnitūros/priedų tvirtinimą. |  |
| 15. | Gebėjimas surinkti baldus pagal darbo užduotį |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Technologinius baldų surinkimo reikalavimus; * Klijus ir klijavimo būdus; * Jungčių rūšis ir jų montavimo/tvirtinimo specifiką; * Montavimo įrankius ir priemones; * Baldų priedus ir jų tvirtinimo būdus.   Dalyvis turi gebėti:   * Parinkti tvirtinimo būdą; * Paruošti tinkamas pagalbines medžiagas pagal užduoties specifiką; * Sujungti detales naudojant išardomas/surenkamas jungtis; * Sujungti detales naudojant neišardomas jungtis. |  |
| 16. | Gebėjimas reguliuoti baldus ir jų mechanizmus. Gebėjimas užtikrinti švarą ir tvarką darbo vietoje, baigus darbą. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Montavimo mechanizmų reguliavimo ir instaliavimo instrukcijas; * Baldų mechanizmų reguliavimo būdus; * Valymo įrangą.   Dalyvis turi gebėti:   * Patikrinti baldų mechanizmų veikimą ir judančių dalių funkcionalumą; * Suderinti sumontuotus baldų mechanizmus ir furnitūrą; * Išvalyti baldų surinkimo vietą. |  |
| 17. | Gebėjimas atlikti užduotis laikantis darbų eiliškumo, elektros, priešgaisrinės saugos taisyklių ir suteikti pirmąją pagalbą. |  |
|  | Dalyvis turi žinoti ir suprasti:   * Darbo aplinkos rizikos veiksnius ir jų vertinimo metodus; * Darbo apsaugos, elektros ir priešgaisrinės saugos taisykles; * Ergonomikos reikalavimus; * Darbo saugos raikalavimus dirbant su įranga, įrankiais. Darbo rizikos formavimąsi dirbant medžio apdirbimo staklėmis, medžio apdirbimo įranga, pjovimo įrankiais ir pagalbine įranga; * Rizikingų situacijų formavimąsi, dirbant su rankiniais ir rankiniai elektriniais įrankiais. * Individualių veiksmų ir sprendimų poveikį asmens ir aplinkinių žmonių saugumui; * Cheminių medžiagų, naudojamų darbo procese, rūšis ir jų savybes; * Pagrindinius fizikos dėsnius dirbant su įrankiais ir mechanizmais; * Reikalavimus darbo drabužiams; * Asmeninių apsaugos priemonių rūšis; * Saugos signalus ir ženklus; * Darbuotojų saugos priemonės, dirbant su chemikalais.   Dalyvis turi gebėti:   * Nuolatos vertinti darbo aplinkos rizikas; * Užtikrinti saugų technologinės įrangos ir įrenginių veikimą; * Užtikrinti saugų medžiagų saugojimą ir transportavimą; * Sukurti saugias medžiagų, ruošinių ar detalių sandėliavimo vietas darbo procese; * Suprasti saugias chemikalų laikymo ir naudojimo sąlygas darbo procese; * Naudoti asmenines saugos priemones; * Gaisro atveju elkitis pagal priešgaisrinės saugos reikalavimus; * Organizuoti darbą, laikantis darbo apsaugos, elektros, priešgaisrinių ir gamtosaugos bei sveikatos reikalavimų; * Įvertinti asmeninių veiksmų ir sprendimų poveikį savo ir jus supančių aplinkinių saugumui; * Laikyti gamybinės sanitarijos ir higienos reikalavimų. |  |
|  | Iš viso: | 100% |

**3. VERTINIMO PRINCIPAI**

Visas vertinimas remsis aiškiais kontroliniais rodikliais, grindžiamais geriausiomis pramonės ir verslo praktikomis. Konkurso užduotys yra įgūdžių vertinimo priemonė ir atitinka standartų specifikaciją.

**ĮGŪDŽIŲ ĮVERTINIMO SPECIFIKACIJA**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ĮGŪDŽIŲ VERTINIMO KRITERIJAI** | | | | | | | | | | | | |
| **1. Jungtys/Sujungimai prieš klijavimą** | | |  |  |  |  | | |  | |  | |
| **Stalčius** | | | | | | | | | |  | | |
| Atbraila – kregždės sujungimas neklijuota. Kontaktinių zonų tarp klijuotų jungčių kaiščių ir paviršių suderinamumas, jungčių sandarumas. | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **Priekinės dalies ir kairiojo krašto sujungimas** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Vienas iš sujungimo lizdų sulūžęs, kaiščio petyje yra įpjovimų, sąnara perdaug įtempta arba labai laisva (krentanti) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis yra laisva, lengvai sujungiama, bet funkcionuojanti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis yra labai įtempta, turi nežymius gamybos defektus, kurie nedaro įtakos stiprumui | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Aukštos kokybės jungtis, rodanti, kad buvo naudojamos tinkamos technikos. Jungtis yra pakankamai sandari, nereikia naudoti  jėgos surenkant | | | | | | | 3 | |  | | |
| **2** | **Priekinės dalies ir dešiniojo krašto sujungimas** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Vienas iš sujungimo lizdų sulūžęs, kaiščio petyje yra įpjovimų, sąnara perdaug įtempta arba labai laisva (krentanti) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis yra laisva, lengvai sujungiama bet funkcionuojanti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis yra labai įtempta, turi nežymius gamybos defektus, kurie nedaro įtakos stiprumui | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Aukštos kokybės jungtis, rodanti, kad buvo naudojamos tinkamos technikos. Jungtis yra pakankamai sandari, nereikia naudoti  jėgos surenkant | | | | | | | 3 | |  | | |
| **3** | **Galinės dalies ir dešiniojo krašto sujungimas** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Vienas iš sujungimo lizdų sulūžęs, kaiščio petyje yra įpjovimų, sąnara perdaug įtempta arba labai laisva (krentanti) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis yra laisva, lengvai sujungiama bet funkcionuojanti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis yra labai įtempta, turi nežymius gamybos defektus, kurie nedaro įtakos stiprumui | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Aukštos kokybės jungtis, rodanti, kad buvo naudojamos tinkamos technikos. Jungtis yra pakankamai sandari, nereikia naudoti  jėgos surenkant | | | | | | | 3 | |  | | |
| **4** | **Galinės dalies ir kairiojo krašto sujungimas** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Vienas iš sujungimo lizdų sulūžęs, kaiščio petyje yra įpjovimų, sąnara perdaug įtempta arba labai laisva (krentanti) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis yra laisva, lengvai sujungiama bet funkcionuojanti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis yra labai įtempta, turi nežymius gamybos defektus, kurie nedaro įtakos stiprumui | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Aukštos kokybės jungtis, rodanti, kad buvo naudojamos tinkamos technikos. Jungtis yra pakankamai sandari, nereikia naudoti  jėgos surenkant | | | | | | | 3 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
| **Kojų konstrukcijos** | | | | | | | | | |  | | |
| Atbraila –sujungimas, neklijuotas. Kontaktinių zonų tarp klijuotų jungčių ir lizdų paviršių suderinamumas, jungčių sandarumas. | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **1-oji dešinės kojos konstrukcijos jungtis** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Viena iš sujungimo lizdų sulūžęs, kaiščio petyje yra įpjovimų, sąnara perdaug įtempta arba labai laisva (krentanti) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis yra laisva, lengvai sujungiama bet funkcionuojanti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis yra labai įtempta, turi nežymius gamybos defektus, kurie nedaro įtakos stiprumui | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Aukštos kokybės jungtis, rodanti, kad buvo naudojamos tinkamos technikos. Jungtis yra pakankamai sandari, nereikia naudoti  jėgos surenkant | | | | | | | 3 | |  | | |
| **2.** | **2-oji dešinės kojos konstrukcijos jungtis** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Viena iš sujungimo lizdų sulūžęs, kaiščio petyje yra įpjovimų, sąnara perdaug įtempta arba labai laisva (krentanti) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis yra laisva, lengvai sujungiama bet funkcionuojanti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis yra labai įtempta, turi nežymius gamybos defektus, kurie nedaro įtakos stiprumui | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Aukštos kokybės jungtis, rodanti, kad buvo naudojamos tinkamos technikos. Jungtis yra pakankamai sandari, nereikia naudoti  jėgos surenkant | | | | | | | 3 | |  | | |
| **3.** | **1 –oji kairės kojos konstrukcijos jungtis** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Viena iš sujungimo lizdų sulūžęs, kaiščio petyje yra įpjovimų, sąnara perdaug įtempta arba labai laisva (krentanti) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis yra laisva, lengvai sujungiama bet funkcionuojanti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis yra labai įtempta, turi nežymius gamybos defektus, kurie nedaro įtakos stiprumui | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Aukštos kokybės jungtis, rodanti, kad buvo naudojamos tinkamos technikos. Jungtis yra pakankamai sandari, nereikia naudoti  jėgos surenkant | | | | | | | 3 | |  | | |
| **4.** | **2 –oji kairės kojos konstrukcijos jungtis** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Viena iš sujungimo lizdų sulūžęs, kaiščio petyje yra įpjovimų, sąnara perdaug įtempta arba labai laisva (krentanti) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis yra laisva, lengvai sujungiama bet funkcionuojanti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis yra labai įtempta, turi nežymius gamybos defektus, kurie nedaro įtakos stiprumui | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Aukštos kokybės jungtis, rodanti, kad buvo naudojamos tinkamos technikos. Jungtis yra pakankamai sandari, nereikia naudoti  jėgos surenkant | | | | | | | 3 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
| **Stalo paviršius su stalčiumi. Įvertinimas prieš klijavimą** | | | | | | | | | |  | | |
| Stalo paviršiaus sujungimas su stalčiaus kampu ir T formos ir stalčiaus dalimis. Klijuojamų paviršių kontaktinis plotas, medinių apvalių kaiščių sandarumas. | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **Kairiosios šoninės sienos(-elės) jungtis su galine sienele** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **2.** | **Kairiosios šoninės sienelės sujungimas su stalo viršumi** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| 3. | **Kairiosios šoninės sienelės sujungimas su pagrindu** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **4.** | **Kairiosios šoninės sienelės sujungimas su galine sienele** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **5.** | **Dešiniosios šoninės sienelės sujungimas su paviršiumi** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **6.** | **Dešiniosios šoninės sienelės sujungimas su pagrindu** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiančiųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **7.** | **Kairės stalčiaus pusės sienelės sujungimas su galine sienele** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **8.** | **Kairės stalčiaus pusės sienelės sujungimas su viršumi** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **9.** | **Kairiojo, stalčiaus sienelės sujungimas su pagrindu** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |
| **10.** | **Stalčiaus sienelės sujungimas su galine sienele** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **11.** | **Dešinės stalčiaus pusės sienelės sujungimas su galine sienele** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
| **12.** | **Dešinės stalčiaus pusės sienelės sujungimas su pagrindu** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Jungiamųjų kaiščių skaičius neatitinka projekte numatyto skaičiaus, o kaiščių įdėjimas yra netinkamas, jie laisvi, iškrentantys. | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kaiščių skaičius atitinka projekte numatytą skaičių ir jie tvirtai įdėti | | | | | | | 1 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
| **Stalo viršus ir stalčius. Vertinimas po klijavimo** | | | | | | | | | |  | | |
| Stalo paviršius su stalčiaus kampu ir T formos jungties angomis, jungties konfigūracija pagal brėžinį | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **Kairiojo krašto sienelės sujungimas su galine sienele** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | 1 | | | | |  |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties dygių tarpai yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta maksimumu taškų | | | | | | | 3 | |  | | |
| **2.** | **Kairiojo krašto sienelės jungimas su stalo viršumi** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **3.** | **Kairiojo krašto sienelės jungimas su pagrindu** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **4.** | **Dešiniojo krašto sienelės jungimas su galine sienele** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **5.** | **Dešiniojo krašto sienelės jungimas prie stalo viršaus** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **6.** | **Dešiniojo šono sienelės jungimas su pagrindu** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **7.** | **Kairiosios stalčiaus pertvaros jungimas su galine sienele** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **8.** | **Kairiosios stalčiaus pertvaros jungimas su stalo viršumi** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **9.** | **Kairiosios stalčiaus pertvaros jungimas su pagrindu** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **10.** | **Dešiniosios stalčiaus pertvaros jungimas su galine sienele** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **11.** | **Dešiniosios stalčiaus pertvaros jungimas su stalo viršumi** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
| **12.** | **Dešiniosios stalčiaus pertvaros sienelės jungimas su pagrindu ?** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Kampinis sujungimas neatitinka brėžinio. Tarpai tarp jungčių >1mm. Kaištis sulaužomas arba paviršius sudraskoma | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, bet tarpai tarp jungčių ( >1mm) ir suformuoja tarpą iki 60% sudūrimo ilgio | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, jungties tarpai tarp dygių yra nežymūs, kaiščio ir lizdo padėtis yra lygiagreti | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | Jungtis ir jos išdėstymas atitinka brėžinį, nėra tarpų tarp jungčių. “Jungtis prieš klijavimą” dalis buvo įvertinta taškų maksimumu | | | | | | | 3 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
| **Dekoratyvinės juostelės kampinis sujungimas** | | | | | | | | | |  | | |
|  | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **Kairysis priekinis viršutinis kampas** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Kampo sujungimas neatitinka brėžinio arba atstumas tarp gretimų plokštumų > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kampo sujungimas atitinka brėžinį, arba atstumas tarp gretimų plokštumų > 1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Kampo sujungimas atitinka brėžinį, atstumas tarp gretimų plokštumų yra pastebimas. Toks sujungimas iš dalies atlieka paviršiaus sutvirtinimo ir laikančiąją funkcijas | | | | | | | 2 | |  | | |
| **2.** | **Kairysis galinis viršutinis kampas** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Kampo sujungimas neatitinka brėžinio arba atstumas tarp gretimų plokštumų > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kampo sujungimas atitinka brėžinį, arba atstumas tarp gretimų plokštumų > 1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Kampo sujungimas atitinka brėžinį, atstumas tarp gretimų plokštumų yra pastebimas. Toks sujungimas iš dalies atlieka paviršiaus sutvirtinimo ir laikančiąją funkcijas | | | | | | | 2 | |  | | |
| **3.** | **Dešinysis priekinis viršutinis kampas** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Kampo sujungimas neatitinka brėžinio arba atstumas tarp gretimų plokštumų > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kampo sujungimas atitinka brėžinį, arba atstumas tarp gretimų plokštumų > 1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Kampo sujungimas atitinka brėžinį, atstumas tarp gretimų plokštumų yra pastebimas. Toks sujungimas iš dalies atlieka paviršiaus sutvirtinimo ir laikančiąją funkcijas | | | | | | | 2 | |  | | |
| **4.** | **Dešinysis galinis viršutinis kampas** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Kampo sujungimas neatitinka brėžinio arba atstumas tarp gretimų plokštumų > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Kampo sujungimas atitinka brėžinį, arba atstumas tarp gretimų plokštumų > 1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Kampo sujungimas atitinka brėžinį, atstumas tarp gretimų plokštumų/paviršių yra pastebimas. Toks sujungimas iš dalies atlieka paviršiaus sutvirtinimo ir laikančiąją funkcijas | | | | | | | 2 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
| **Lentjuostės tvirtinimo kokybė** | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **Priekinė lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **2.** | **Galinė lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **3.** | **Kairiojo krašto lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | The slatting corresponds to the drawing, no gaps are visible Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **4.** | **Dešiniojo krašto lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | 1mm Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **5.** | **Pagrindo priekinė lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **6.** | **Pagrindo galinė lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **7.** | **Pagrindo kairiojo krašto lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | 1mm Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **8.** | **Pagrindo dešiniojo krašto lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **9.** | **Kairiojo krašto sienelės lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **10.** | **Dešiniojo krašto sienelįs priekio lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **11.** | **Kairės stalčiaus pertvaros priekinės sienelės priekinė lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **12.** | **Dešiniosios stalčiaus pertvaros šoninės sienelės priekinė lentjuostė** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas neatitinka brėžinio, tarpeliai yra > 1mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Lentjuostės tvirtinimas atitinka brėžinį, tarpeliai yra <1 mm ir jų ilgis neviršija 50% paviršiaus | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Lentjuostė atitinka brėžinį, nėra matomų tarpelių. | | | | | | | 2 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
|  | Paviršiaus paruošimas apdailai | | | | | | |  | |  | | |
| Kokybė po šlifavimo | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **Kairiosios kojos konstrukcija** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **2.** | **Dešiniosios kojos konstrukcija** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius sugadintas šlifuojant | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **3.** | **Vidiniai stalčiaus paviršiai** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **4.** | **Išoriniai stalčiaus paviršiai** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **5.** | **Išorinis stalviršio paviršius** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **6.** | **Vidinis stalo viršaus paviršius** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **7.** | **Vidinis stalo pagrindo paviršius** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **8.** | **Išorinis stalo pagrindo paviršius** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **9.** | **Išorinės stalo kraštų dalys** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **10.** | **Vidinės stalo kraštų dalys** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **11.** | **Išorinis galinės stalo dalies paviršius** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **12.** | **Vidinis galinės stalo dalies paviršius** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **13.** | **Vidiniai stalčiaus dalių paviršiai** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
| **14.** | **Siaurieji stalo konstrukcijo paviršiai** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Apdaila neatlikta arba faneruotas paviršius šlifuojant sugadintas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Apdaila atlikta, tačiau kraštai nepakankamai lygūs, šlifavimo kokybė patenkinama | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Apdaila aukštos kokybės, šlifavimas atliktas pluoštų kryptimi, nėra matomų įbrėžimų, atsiradusių dėl abrazyvinės medžiagos, teisingai parinktas abrazyvinės medžiagos šiurkštumas. | | | | | | | 2 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
|  | Surinkimas | | | | | | |  | |  | | |
| Atitiktis brėžiniui | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **Stalas** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Neatitinka brėžinio | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį | | | | | | | 1 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
|  | **Kontroliniai matmenys** | | | | | | |  | |  | | |
| Brėžinių ir gaminio geometrijos atitiktis. Matavimai atliekami jau pagaminto ir surinkto gaminio | | | | | | | | | |  | | |
| **1.** | **Stalo aukštis, 4 kampų matmenys (X4)** | | | | | | | | | 8 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <2mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - +/- 0,2 mm | | | | | | | 2 | |  | | |
| **2.** | **Stalo ilgis, 2 matmenys (X2)** | | | | | | | | | 4 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <2mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Match the drawing - +/- 0,2 mm  Atitinka brėžinį - +/- 0,2 mm | | | | | | | 2 | |  | | |
| 3. | **Stalo plotis, 2 matmenys (X2)** | | | | | | | | | 4 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <2mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - +/- 0,2 mm | | | | | | | 2 | |  | | |
| 4. | **Stalo įstrižainės, 2-jų matmenų skirtumas** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <3mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <2mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 2 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
|  | **Kojų konstrukcija** | | | | | | | | |  | | |
| 5. | **Dešiniosios kojos konstrukcijos dydis (pagrindas)** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <2mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - +/- 0,2 mm | | | | | | | 2 | |  | | |
| 6. | **Kairiosios kojos konstrukcijos dydis (pagrindas)** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <2mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - +/- 0,2 mm | | | | | | | 2 | |  | | |
| 7. | **Kojų konstrukcijos įstrižainės, 2-jų matmenų skirtumas** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <3mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <2mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 2 | |  | | |
|  | **Stalo ir stalčiaus paviršius. Vertinimas po surinkimo** | | | | | | | | |  | | |
| Stalo viršus su stalčiais, stalčiaus skyrių atitiktis brėžiniams ir stalčiaus funkcionalumas | | | | | | | | | |  | | |
| 8. | **Šoninio skyriaus simetrija, 2-jų matmenų skirtumai** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <2mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - +/- 0,2 mm | | | | | | | 2 | |  | | |
| 9. | **Stalčiaus vieta funkciniams tikslams** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Neatitinka brėžinio - <3mm | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <2mm | | | | | | | 1 | |  | | |
|  | Atitinka brėžinį - <1mm | | | | | | | 2 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
|  | **Ruošinio keitimas** | | | | | | | | |  | | |
| Ruošiniai keičiami ne daugiau nei 4 kartus | | | | | | | | | |  | | |
| 1. | **Ruošinio keitimas** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Ruošinio pakeitimas pastebimas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Ruošinio pakeitimas nepastebimas | | | | | | | 1 | |  | | |
| 2. | **Ruošinio keitimas** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Ruošinio pakeitimas pastebimas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Ruošinio pakeitimas nepastebimas | | | | | | | 1 | |  | | |
| 3. | **Ruošinio keitimas** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Ruošinio pakeitimas pastebimas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Ruošinio pakeitimas nepastebimas | | | | | | | 1 | |  | | |
| 4. | **Ruošinio keitimas** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Ruošinio pakeitimas pastebimas | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Ruošinio pakeitimas nepastebimas | | | | | | | 1 | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | |  | |
|  | **Darbo saugumas** | | | | | | | | |  | | |
| Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų laikymasis dirbant su rankiniais, rankiniais elektriniais įrankiais ir staklėmis. Jei darbo saugos pažeidimai nustatomi dėstančio mokytojo ar vertinimo komisijos nario, jie yra surašomi vertinimo lapuose | | | | | | | | | |  | | |
| 1. | **Darbo saugos taisyklių pažeidimas** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Darbo saugos reikalavimų pažeidimas užfiksuotas (užrašant) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Darbo saugos reikalavimų pažeidimas neužfiksuotas (užrašant) | | | | | | | 1 | |  | | |
| 2. | **Darbo saugos taisyklių pažeidimas dirbant staklėmis** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Darbo saugos reikalavimų pažeidimas užfiksuotas (užrašant) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Darbo saugos reikalavimų pažeidimas neužfiksuotas (užrašant) | | | | | | | 1 | |  | | |
| Darbo saugos reikalavimų laikymasis dirbant su rankiniais, rankiais elektriniais įrankiais | | | | | | | | | |  | | |
| 1. | **Darbo saugos taisyklių pažeidimas** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Darbo saugos reikalavimų pažeidimas užfiksuotas (užrašant) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Darbo saugos reikalavimų pažeidimas neužfiksuotas (užrašant) | | | | | | | 1 | |  | | |
| 2. | **Darbo saugos taisyklių pažeidimas** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Darbo saugos reikalavimų pažeidimas užfiksuotas (užrašant) | | | | | | | 0 | |  | | |
|  | Darbo saugos reikalavimų pažeidimas neužfiksuotas (užrašant) | | | | | | | 1 | |  | | |
|  |  |  | **Maksimalus galimų surinkti taškų skaičius - 166** | | | | |  | |  | | |
|  |  |  | **Taškai:** | | | | | | | 166 | | |

**Medžiagos, reikalingos vykdyti veiklas**

**Kiekvienas dalyvis (arba jų grupė, gaminanti vieną vienetą) yra aprūpinama:**

1. Stalviršio paviršius – fanerauota lenta. Dangos matmenys<20mm.
2. Pagrindas – medžio masyvas. Matmenys <20mm.
3. Pagrindinės stalo dalys (5 pav.) Vientisa faneruota lenta su gaminimo matmenimis
4. Stalčiaus dalys (trumpas 2 pav.+ ilgas 2 pav.). Skerspjūvio matmenys duoti brėžinyje, ilgis > 30mm.
5. Paviršius yra grotelinis (4pav.), lentjuostės be nuožulnumo, plotis pagal brėžinį,storis + 1mm, ilgis > 30mm.
6. Lentjuostė neapibrėžto ilgio (turi būti įmanoma supjaustyti dalis pagal nurodytus matmenis), plotis pagal brėžinį, storis + 1mm.
7. Kojos – skerspjūvio matmenys ir konfigūracija pagal brėžinį, ilgis + 60mm (nesutrumpintas)
8. Viršutinė kojų konsstrukcijos dalis (2 pav.) viename ruošinyje, skerspjūvis pagal brėžinį, ilgio apdirbimo matmenys (<100mm.)
9. Pakaitiniai rinkiniai.
10. Išsami testavimo informacija (sužymėta), stalčiui ir paviršiaus grotelėms.

Vienas medžiagų rinkinys numatomas kaip atsarginių dalių rinkinys.

**Įrankių ir įrangos, reikalingų varžybų užduočiai atlikti, sąrašas**

|  |
| --- |
| Įranga: Diskinis pjūklas ReismusasObliavimo staklėsFrezavimo staklėsVertikalios gręžimo staklėsKalimo įranga Juostinis pjūklas  Šlifuoklis |
| Rankiniai elektriniai įrankiai:  Rankinis elektrinis suktukas  Rankinis elektrinis grąžtas  Rankinis elektrinis maršrutizatorius  Šlifuoklis FrezasRankinis elektrinis diskinis pjūklas su liniuote |
| Rankiniai įrankiai:Markiravimo įrankiaiRankianiai pjūklaiObliai Medžio kalteliai/kaltaiPlaktukai Rankinis pjūklelis  Replės  Darbo stalas  Aksesuarai |

**Varžybų užduotis – Stalas (rašomasis)**

Varžybų užuotis – pagaminti rašomąjį stalą. Pasirenkant kurti rašomąjį stalą, atsižvelgiama į jo kūrimo ypatybes, tokias kaip galimybė pakeisti gaminimo sudėtingumo lygį, nekeičiant formos ir išvaizdos. Stalas atitinka visus ergonominius reikalavimus ir funkcinius gaminio matmenis. Šis stalas skirtas dirbti vienam asmeniui mokykloje, biure ir namuose.

Konstruktyvus stalo sprendimas sugalvotas taip, kad jo gamyboje būtų galima naudoti įvairias technologijas. Stalas susideda iš plokščio viršutinio paviršiaus – spintelės su įmontuotu stalčiumi, prie kurio kojų struktūros yra tvirtinamos. Naudojamos medžiagos: faneruota lenta ir medžio masyvas.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr. | Išsami informacija apie struktūrą ir dalis | | Technologinis gamybinio proceso aprašymas |
| 1. | **Stalviršio paviršius** | | |
|  | Stalviršio paviršius susideda iš viršutinio paviršiaus ir korpuso konstrukcijos | |  |
| 1.1. | **Viršaus paviršius** | | |
|  | Pagaminta iš faneruotos plokštės. Drožlių plokštės, faneros, medienos plaušų plokštės (MDF) ar lentos pagal dydį ar brėžinį. Paviršiaus danga yra grotelės. Tai galima padaryti prieš faneravimą arba po jo, priklausomai nuo numatyto sudėtingumo lygio. | | 1. Plokštės pjovimas 2. Faneros lakštų pjovimas 3. Faneros komponavimas 4. Lentjuosčių pjaustymas 5. Lentjuosčių kampų pjovimas 6. Lentjuosčių klijavimas prie paviršaus 7. Grotelių pakabinimo nuėmimas 8. Atsiknojusios faneros šalinimas 9. Dalių formatavimas 10. Siauro paviršiaus profilio įkonponavimas 11. Montavimo ertmių įrengimas 12. Dalių formatavimas 13. Siauro paviršiaus faneravimas 14. Išsikišusių faneros dalių pašalinimas 15. Faneruotų dalių šlifavimas 16. Sandūrų sujungimas 17. Galinės sienelės griovelių sujungimas 18. Surinkimas 19. Pasiruošimas apdailos darbams 20. Apdailos darbai |
| 1.2. | **Korpuso konstrukcija** | |
|  | Korpusas suprojektuotas dėžės konstrukcijos forma su tam tikru kampiniu ryšiu. Tiesus kaištis arba išpjova, sudūrimo jungtys 45 laipsnių kampu arba sudūrimo jungtis su apvaliu kaiščiu. Spinteles bloko konstrukcijoje yra trys vienodo dydžio sekcijos. Jos skirtos stalčiams įdėti. Konstrukcijos gale yra sienelė, kuri įmontuota į griovelį. Galinė sienelė yra faneruota. Spintelės blokas sujungtas su paviršiumi naudojant apvalų kaiščių sujungimą arba bet kurią kitą tinkamą technologiją. Stalviršio korpuso struktūra yra klijuota, neišimama. | |
| 1.3. | **Stalčius** | | |
|  | Stalčius yra gaminamas iš medžio masyvo. Stalčiaus kampų jungtys tvirtinamos kaiščiais. Padidinto sunkumo elementas. Viena iš sudėtingų jungčių – kregždės uodegos jungtis. Jungtis daroma rankiniais įrankiais. Stalčiaus priekinė dalis yra priekinė dėžės korpuso dalis. Ant sujungimo dedamas dekoratyvinis elementas. Dugnas pagamintas iš faneruotos plokštės ir įmontuotas į griovelį, kuris yra priekinėje ir šoninėje detalėse. Sumontavus stalčių, dugnas tvirtinamas prie dėžutės galo varžtais. | | **Rankinis mendienos apdirbimas**   1. Ruošinių ruošimas 2. Dalių formatavimas 3. Dugno griovelių sujungimas 4. Dugno apsaugos formavimas   **Darbas su rankiniais įrankiais**   1. Sujungimas 2. Sandūrų sujungimas 3. jungimų sureguliavimas 4. Surinkimas, suklijavimas 5. Dugno montavimas 6. Stalčių šlifavimas 7. Apdailos darbai |
| 2. | **Kojų konstrukcija** | |  |
|  | Kojų konstrukciją sudaro 3 tarpusavyje susijusios dalys, kurias jungia kampinė jungtis. Surenkamos kojų konstrukcijos dekoratyviniais varžtais tvirtinamos prie stalviršio paviršiaus šoninių kraštų. Norint pritvirtinti, reikia padaryti tikslias ir gerai išlygintas varžto skylutes. | | |
| 2.1. | **Kojos** | | |
|  | Kojos gaminamos iš medžio masyvo. Kraštai suapvalinami arba nusklemti. Pagal brėžinį kojos yra netaisyklingos trapecijos formos. Integruotas dekoratyvinis sujungimas viršutiniame kojos gale – jungties lizdas. Kojų rinkinys suprojektuotas ir pagamintas veidrodinio atspindžio būdu. | 1. Medžio masyvo ruošinių gamybos operacijos 2. Medžio masyvo dalių gamyba pagal pateiktus matmenis 3. Jungiamųjų dalių konstrukcija ir žymėjimas 4. Sąnarų reguliavimas 5. Konstrukcijos surinkimas, klijavimas 6. Konstrukcijos pritaikymas duotiems matmenims 7. Skylių jungimas, paslėpimas? 8. Skylių gręžimas 9. Lentų profilių inkorporavimas 10. Šlifavimas 11. Pasirengimas apdailos darbams 12. Apdailos darbai 13. Surinkimas | |
| 2.2. | **Skersinis tašelis** |
|  | **Skersinis** yra stalo kojas jungianti dalis, pagaminta iš medžio masyvo. Visos lentos yra nušlifuojamos, kraštai suapvalinami. Jungtys- jungiamieji kaiščiai yra sukonstruti ir įtaisyti **skersinių** galuose |

**Užduoties vizualizacija**

**1-as Priedas Rašomojo stalo maketas**

**2-as Priedas Techninis rašomojo stalo brėžinys ir matmenys**